Premium-Gießmasse für höchste Ansprüche im Kreativbereich

Wenn höchste Präzision und perfekte Oberflächen entscheidend sind

GILUFORM SP10 ist ein hochwertiges, mit Wasser anmischbares Gießpulver für die Herstellung von Reliefs, Figuren und Modellen. Die speziell entwickelte Rezeptur kombiniert exzellente Fließfähigkeit, hohe Festigkeit und eine brillante Oberflächenqualität für professionelle Anwendungen. Für tragende Elemente ist GILUFORM SP10 nicht geeignet.

Die Vorteile auf einen Blick

- **Premiumgießpulver für professionelle Anwendungen**
  Ein hochwertiges Material für höchste Qualitätsanforderungen.

✓ ***Ihr Vorteil:*** *Premiumqualität für anspruchsvolle Projekte und perfekte Ergebnisse.*

- **Für höchste Ansprüche entwickelt**
  Die Rezeptur erfüllt höchste Anforderungen an Präzision und Oberflächenbild.

✓ ***Ihr Vorteil:*** *Zuverlässig erstklassige Ergebnisse, auch bei komplexen Anwendungen.*

- **Blasenarmer Guss & exzellente Oberflächenqualität**
  Die optimierte Zusammensetzung sorgt für eine sehr homogene, nahezu porenfreie Oberfläche.

✓ ***Ihr Vorteil:*** *Besonders glatte, detailgetreue Modelle mit minimalem Nachbearbeitungs-aufwand.*

- **Höchste Festigkeit durch synthetische Rohstoffe**
  Der Einsatz hochwertiger synthetischer Rohstoffe sorgt für maximale Stabilität.

✓ ***Ihr Vorteil:*** *Robuste, langlebige Modelle mit hoher Formstabilität.*

- **Höchster Weißgrad für brillante Optik**
  Der sehr hohe Weißgrad ermöglicht eine besonders saubere und edle Erscheinung.

✓ ***Ihr Vorteil:*** *Optimale Sichtbarkeit feinster Details und hochwertige Gesamtwirkung.*

- **Ideal für filigrane Gussformen**
  Die Materialeigenschaften ermöglichen eine exakte Abbildung selbst feinster Strukturen.

✓ ***Ihr Vorteil:*** *Sichere Verarbeitung auch bei komplexen und filigranen Formen.*

Technische Kenndaten

Parameter	Spezifikation
Temperatur Pulver/Wasser	22 °C ± 3 °C
Mischungsverhältnis	1 kg : 0,25 l
Mischungsvolumen	ca. 0,6 l
Verarbeitungszeit	ca. 6 min
Erstarrungszeit	ca. 10 min
Härte	> 300 N/mm²
Erscheinungsform	weißes Pulver

Verarbeitung

Die Gießform (z.B. eine handelsübliche flexible Form aus Kunststoff) planeben ausrichten.

Anmischen und Einfüllen

GILUFORM SP10 im o.g. Mischungsverhältnis in das vorgelegte Wasser einstreuen. Etwa 1 Minute kräftig rühren, bis die zunächst zähflüssige Masse gut fließt. Zum Anrühren größerer Mengen ist die Verwendung eines Elektrorührers vorteilhaft. Das Gemisch in dünnem Strahl so in die Form einlaufen lassen, dass sich zunächst nur eine dünne Schicht ohne Luftblasen an der Oberfläche vorwärts schiebt. Danach kann der Rest zügig eingegossen werden.

Besondere Hinweise

Nur sauberes Wasser und saubere Gefäße verwenden. Verarbeitungszeit nicht überschreiten.

Verbrennungsgefahr! Niemals Hände, Füße oder andere Körperteile zur Abformung direkt in die Gießmasse eintauchen. Beim Aushärten kann die Temperatur auf über 50 °C steigen, was zu schweren Verbrennungen, Hautschäden und im schlimmsten Fall zu Körperteilamputationen führen kann. Bitte verwenden Sie hierfür geeignete Abformmaterialien.

Entformen

Die Ausbettung sollte frühestens 15 Minuten nach Abbindeende erfolgen, besser jedoch nach 30 Minuten. Der Abguss erwärmt sich kräftig und ist bis zur Endauskühlung am besten allseitig belüftet (z. B. auf Holzleisten) zu lagern.

Oberflächengestaltung

Nach der vollständigen Durchhärtung (etwa nach 8 Std.) kann die Oberfläche farblich gestaltet werden.

Anwendungsbereiche

- Reliefs und Dekoration
- Figuren und Modelle

Verpackung und Lagerung

Verpackung: 1.000 kg Big Bags | 25 kg Ventilsäcke mit PE-Folieneinlage (Feuchtigkeitsschutz) | Weitere Verpackungsvarianten, Kleingebinde oder Private Label auf Anfrage.

Lagerung: Mindestens 1 Jahr in gut verschlossener Originalverpackung bei entsprechender Lagerung.

Rechtlicher Hinweis/Disclaimer: *Die vorstehenden Empfehlungen erteilen wir nach bestem Wissen und nach sorgfältiger Prüfung. Wir garantieren die Qualität unserer Produkte gemäß unseren Spezifikationen. Eine darüber hinausgehende Haftung kann nicht übernommen werden, da die ordnungsgemäße Anwendung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegt.*